

NANO Polishing S/M Manual



Preparation for Metallographic Sample & Analysis

NANO POLISHING 장비 MANUAL

1. 장비소개

- * NANOPOL S/M Polisher는 일반적인 Grinding & Polishing용 수동연마기이다.
- * ABS/SUS/코팅 Aluminum등의 소재를 사용하여 우수한 내구성을 가진 장비이다.
- * Slow start & Auto Stop 기능으로 안전성과 빠른 작업속도를 얻을 수 있다.
- * 간단 Switch를 설치하여 조작이 간단하며, 저소음으로 실험실에 적합하고 디자인이 깔끔하다.
- * Magnetic Plate System적용으로 Plate교환 없이 Disc Paper와 Polishing용 Cloth를 같이 사용 할 수 있다.
- * 방수 기능이 우수한 On/Off Switch를 사용하여 내구성을 극대화 함.
- * 초기 회전방향은 시계반대 방향이며(ccw) 요청에 따라 시계방향으로(cw) 변경 가능하고 회전 속도(RPM)는 50 ~ 800RPM이다. (요청에 따라 변경 가능하다)
- * Polishing Disc는 기본 8"를 사용한다. (10" & 12"는 Option 사양)
- * Warranty : 장비 입고 후 1년 이내 고장 시 무상A/S 실시.

2. Spectification (NANOPOL S/M기준)

- 1) Grinding / Polishing Disc
 - Diameter 8" (10" , 12" Option)
 - Speed 50 ~ 800RPM (변경가능)
 - Rotational direction CCW (CW Option)

- 2) Supply
 - Voltage / Frequency 220V / 50 ~ 60HZ
 - Power Load 600W (D/M 1200W)
 - Current Max 5A (D/M 10A, T/M 15A)
 - Water Inlet Air Hose 8mm
 - Water Outlet 나선포스 32mm

- 3) Dimension and weight
 - Width 400mm (D/M 800,T/M 1200)
 - Depth 600mm
 - Height 250mm
 - Weight 30kg (D/M 60kg, T/M 90kg)

- 4) Includes
 - Water Inlet용 Air Hose 8mm 1.5M
 - Water Outlet용 나선포스 32mm 2M + 배수 엘보.
 - 장비 전원 Cable, Guide Ring, Water Cover.



NANOPOL D/M



NANOPOL S/M

3. 장비 설치 및 사용 방법.

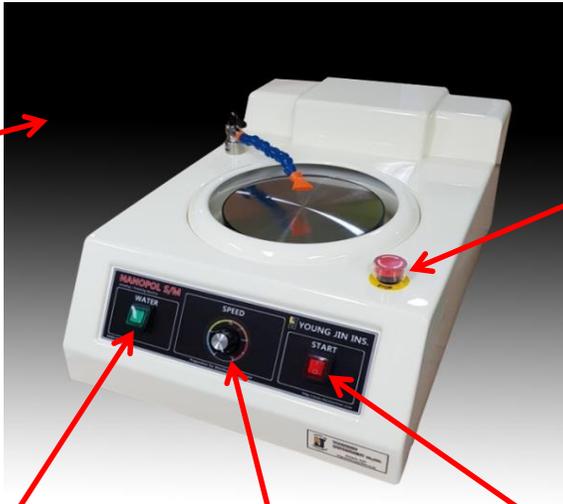
- 1) Water Inlet : 장비 뒷면에 PCF ¼ 8mm에 Air Hose를 연결한다.
- 2) Water Outlet : 장비 뒷면에 배수용 엘보를 연결하고 나선호스 32mm를 연결한다.
- 3) 전원 ON : 장비 뒷면에 전원 Cable을 연결하고 Main 전원 Switch를 On 한다.
- 4) 전면에 적색 전원 Switch를 On하고 Speed Volume으로 회전 속도를 조절한다.
- 5) Plate회전을 확인한 후 녹색 Water Switch를 On하고 상부 Needle Valve로 물의양를 조절한다.
- 6) Plate에 Disc Paper & Polishing Cloth를 가이드 링으로 장착한 후 Grinding & Polishing 작업을 시작한다.

(Magnetic Plate System 사용시에는 Guide Ring이 필요하지 않음)

4. 각부명칭



Water 조절용 Valve

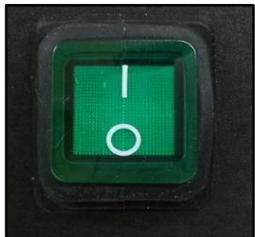


비상 & 간편 Switch

Water Inlet 배관



Water Outlet 배관



Water On / Off 방수 Switch



Speed Volume



전원 On / Off 방수 Switch

